**ANEXO 6**

**Formulario de Visita Empresas Textiles: Fabricación de Zapatos**

**El instituto Nacional de Bienestar Estudiantil** en cumplimiento de las disposiciones de la Ley Núm.340-06 sobre Compras y Contrataciones Públicas de Bienes, Servicios, Obras y Concesiones de fecha dieciocho (18) de agosto del dos mil seis (2006), modificada por la Ley Núm. 449-06 de fecha seis (6) de diciembre del dos mil seis (2006) y su Reglamento de Aplicación emitido mediante el Decreto 543-12, de fecha seis (6) de septiembre del 2012, conforma la **comisión de peritos para la etapa de evaluación técnica en cuanto a la visita y verificación de lo establecido y presentado en los formularios destinados para tales fines por los diferentes participantes en el proceso** **Referencia: INABIE-CCC-LPN-2022-0057, en lo relativo a la ubicación de la unidad productiva y su capacidad instalada en el mencionado proceso de adquisición.**

Que en fecha \_\_\_\_ del mes \_\_\_\_ del año \_\_\_\_\_\_\_, siendo las \_\_\_\_\_\_\_ horas de la \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (mañana/tarde), el señor: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ cédula No.: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ en calidad de Perito Técnico, se presentó en la ciudad de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ en la siguiente dirección \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ donde dice tener forma ubicación y domicilio la empresa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ RNC:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ representada por el/la señor/a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ cédula Núm.:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, y comprobó lo siguiente:

**Primero:** Quela dirección visitada \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (COINCIDE/ NO COINCIDE) con la dirección presentada por la empresa y su representante en los formularios destinados para esto en su propuesta técnica sometida para participar en el proceso de Referencia: INABIE-CCC-LPN-2022-57\_\_\_, y que por lo tanto \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (PROCEDE/ NO PROCEDE) la etapa de evaluación de la capacidad instalada.

**Segundo:** Que encontró en la unidad productiva visitada que los equipos, herramientas y espacios encontrados son los siguientes:

|  |
| --- |
| 1. **PERSONAL**
 |
| **PERSONAL** | **SI** | **NO** | **¿FORMACIÓN ACADÉMICA?** |
| **SI** | **NO** |
| ¿Tiene Supervisor? |  |  |  |  |
| ¿Tiene personal de Control de Calidad? |  |  |  |  |
| ¿Tiene operadores de las diferentes Maquinarias? |  |  |  |  |
| **CANTIDAD TOTAL DE EMPLEADOS** |  |
| **Nota** | **Pedir Titulo de Capacitación** |

|  |
| --- |
| 1. **EDIFICACIONES**
 |
| 1.1 | Material de Construcción de Edificación principal:Estructura: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Techo: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Piso:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | 1.5 | Área de Terminación (m²) |  |
| 1.2 | Área de Construcción de la Fabrica (m²) |  | 1.6 | Área de Empaque (m²) |  |
| 1.3 | Área de Corte (m²) |  | 1.7 | Área de Productor Terminado(m²) |  |
| 1.4 | Área de Fabricación (m²) |  | 1.8 | Almacén de Materias Primas |  |

|  |
| --- |
| 1. **Equipos auxiliares y utensilios**
 |
| **No.** | **Equipo/ utensilio** | **Modelo** | **Serial** | **Año fabricación** | **Capacidad vatios (w)** |
| **1** | **Planta eléctrica** |  |  |  |  |
| **2** | **Mesa de trabajo** | **Largo** |  | **Ancho** |  | **Cant.** |  |

|  |
| --- |
| 1. **Equipos (especificados por el pliego)**
 |
| **No.** | **Equipo** | **Modelo** | **Serial** | **Año fabricación** | **Capacidad (piezas x día) (24hrs)** | **Observaciones áreas compartidas (planchado, corte y empaque)** |
| **1.** | **Máquina de cañón parado (coser por dentro por fuera)** |  |  |  |  |  |
| **2.** | **Máquina de cañón (máquina de preparación)** |  |  |  |  |  |
| **3.** | **Máquina de montar punta** |  |  |  |  |  |
| **4.** | **Máquina para rebajar lado derecho e izquierdo** |  |  |  |  |  |
| **5.** | **Máquina de zigzag** |  |  |  |  |  |
| **6.** | **Máquina de coser suelas** |  |  |  |  |  |
| **7.** | **Máquina de montar lados- talón** |  |  |  |  |  |
| **8.** | **Prensa de pegado de suelas** |  |  |  |  |  |
| **9.** | **Horno de reactivación** |  |  |  |  |  |
| **10.** | **Hormas femeninas** |  |  |  |  |  |
| **11.** | **Hormas masculinas** |  |  |  |  |  |
| * 1. **equipos (del proceso)**
 |
| **12.** | **Maquina pulir.** |  |  |  |  |  |
| **13.** | **Maquina devastar o rebajadora** |  |  |  |  |  |
| **14.** | **Máquina de preparar** |  |  |  |  |  |

Observaciones Ofrecidas por el Oferente:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Observaciones Perito:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |
| --- |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Perito Técnico |

|  |
| --- |
| Sello de la Empresa |

 El representante de la empresa manifiesta reconocer como válida y aceptable toda la información contenida en esta acta:

Nombre\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Firma\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_