**ANEXO 5**

**FORMULARIO DE CAPACIDAD INSTALADA Y CALIFICACIÓN DEL PERSONAL PARA FABRICACIÓN DE MOCHILAS**

|  |
| --- |
| **1.0 Edificaciones** |
| **No.** | **Aspectos a identificar** | **Descripción** |
| 1.1 | Material de construcción edificación principal (Estructura Techo Piso) |   |
| 1.2 | Área de construcción de la Fabrica (m²)  |  |
| 1.3 | Área de Corte (m²) |   |
| 1.4 | Área de Fabricación (m²) |   |
| 1.5 | Área de Terminación (m²) |   |
| 1.6 | Área de Empaque (m²) |  |
| 1.7 | Área de Producto Terminado (m²)  |  |
| 1.8 | Almacén de MateriasPrimas (m²) |  |

|  |
| --- |
| **2.0 Equipos** |
| **No.** | **Equipo** | **Modelo** | **Serial** | **Año Fabricación** | **Capacidad (Piezas X Días) (24 Hrs)** | **Observaciones**Áreas Compartidas( Planchado, Corte Y Empaque) |
| **2.1** | **Máquina De Transportación Por Agujas** |  |  |  |  |  |
| **2.2** | **Máquina De Corte Con La Cuchilla Especial De Corte Incluida.** |  |  |  |  |  |
| **2.3** | **Máquina De Fileteo** |  |  |  |  |  |
| **2.4** | **Máquina De Doble Aguja** |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **3.0 Equipos Auxiliares y Utensilios.** |
| **No.** | **Equipo / Utensilio** | **Modelo** | **Serial** | **Año Fabricación** | **Capacidad (Vatios (W) U Otra Medida)** |
| 3.1 | Planta eléctrica |  |  |  |  |
| 3.2 | Mesa de trabajo | Largo | Ancho |
|  |  |  |  |
| Los Oferentes Podrán Agregar Maquinas y Campos Al Presente Formulario Siempre Que Presenten Las Maquinas Indispensable Requeridas Por Defecto En Este Formulario. |

|  |
| --- |
| **4.0 Personal** |
| **No.** | **Descripción** |  |
| 4.1 | Cantidad total de personas que laboran en la Fábrica |  |
| 4.2 | Tiene Supervisor |  |  |
| 4.3 | Capacitación: Tiene formación Académica / otros  |  |  |
| 4.4 | Capacitación: Tiene formación Académica / otros  |  |  |
| 4.5 | Tiene personal de Control de Calidad |  |  |
| 4.6 | Capacitación: Tiene formación Académica / otros  |  |  |
| 4.7 | Tiene operadores de las diferentes Maquinarias |  |  |
| 4.8 | Capacitación: Tienen formación Académica / otros  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **6.0** | **Declaración Jurada** |
| Quien suscribe \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, en calidad de representante de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, declaro libre y voluntariamente que la planta física, las maquinarias y equipos de la empresa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ cumple con los requerimientos técnicos y dentro de un ambiente de buenas prácticas de manufactura para productos alimentación conforme al información antes expuesta y declarada en el presente formulario de capacidad instalada Calificación del Personal de la Empresa Oferente; así como también que las imágenes anexas fueron tomadas desde las instalaciones propiamente de dicha empresa. |
| **Fecha** |   |
| **Nombre**  |   |
| **Cédula** |   |
| **Firma Y Sello Empresa** |   |