**ANEXO V**

**Formulario de Capacidad Instalada Empresas Textiles: Fabricación de Zapatos**

|  |
| --- |
| 1. **PERSONAL**
 |
| **PERSONAL** | **SI** | **NO** | **¿FORMACIÓN ACADÉMICA?** |
| **SI** | **NO** |
| ¿Tiene Supervisor? |  |  |  |  |
| ¿Tiene personal de Control de Calidad? |  |  |  |  |
| ¿Tiene operadores de las diferentes Maquinarias? |  |  |  |  |
| **CANTIDAD TOTAL DE EMPLEADOS** |  |
| **Nota** | **Pedir Titulo de Capacitación** |

|  |
| --- |
| 1. **EDIFICACIONES**
 |
| 1.1 | Material de Construcción de Edificación principal:Estructura: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Techo: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Piso:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | 1.5 | Área de Terminación (m²) |  |
| 1.2 | Área de Construcción de la Fabrica (m²) |  | 1.6 | Área de Empaque (m²) |  |
| 1.3 | Área de Corte (m²) |  | 1.7 | Área de Productor Terminado(m²) |  |
| 1.4 | Área de Fabricación (m²) |  | 1.8 | Almacén de Materias Primas |  |

|  |
| --- |
| 1. **Equipos auxiliares y utensilios**
 |
| **No.** | **Equipo/ utensilio** | **Modelo** | **Serial** | **Año fabricación** | **Capacidad vatios (w)** |
| **1** | **Planta eléctrica** |  |  |  |  |
| **2** | **Mesa de trabajo** | **Largo** |  | **Ancho** |  | **Cant.** |  |

|  |
| --- |
| 1. **Equipos (especificados por el pliego)**
 |
| **No.** | **Equipo** | **Modelo** | **Serial** | **Año fabricación** | **Capacidad (piezas x día) (24hrs)** | **Observaciones áreas compartidas (planchado, corte y empaque)** |
| **1.** | **Máquina de cañón parado (coser por dentro por fuera)** |  |  |  |  |  |
| **2.** | **Máquina de cañón (máquina de preparación)** |  |  |  |  |  |
| **3.** | **Máquina de montar punta** |  |  |  |  |  |
| **4.** | **Máquina para rebajar lado derecho e izquierdo** |  |  |  |  |  |
| **5.** | **Máquina de zigzag** |  |  |  |  |  |
| **6.** | **Máquina de coser suelas** |  |  |  |  |  |
| **7.** | **Prensa para pegado de suelas** |  |  |  |  |  |
| **8.** | **Máquina de montar lados-talón** |  |  |  |  |  |
| **9.** | **Horno de reactivación** |  |  |  |  |  |
| **10.** | **Hormas femeninas** |  |  |  |  |  |
| **11.** | **Hormas masculinas** |  |  |  |  |  |
| * 1. **equipos (del proceso)**
 |
| **12.** | **Maquina pulir.** |  |  |  |  |  |
| **13.** | **Maquina devastar o rebajadora** |  |  |  |  |  |
| **14.** | **Máquina de preparar** |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| Quien suscribe \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, en calidad de representante de \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, declaro libre y voluntariamente que la planta física, las maquinarias y equipos de la empresa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ cumple con los requerimientos técnicos y dentro de un ambiente de buenas prácticas de manufactura para productos alimentación conforme al información antes expuesta y declarada en el presente formulario de capacidad instalada Calificación del Personal de la Empresa Oferente; así como también que las imágenes anexas fueron tomadas desde las instalaciones propiamente de dicha empresa. |
| **Fecha** |   |
| **Nombre**  |   |
| **Cédula** |   |
| **Firma Y Sello Empresa** |   |